

LMT Fette-Rollköpfe erzeugen Außengewinde aller Art und andere Formgebungen mit hoher Genauigkeit spanlos durch Kaltverformung in Sekundenschnelle.

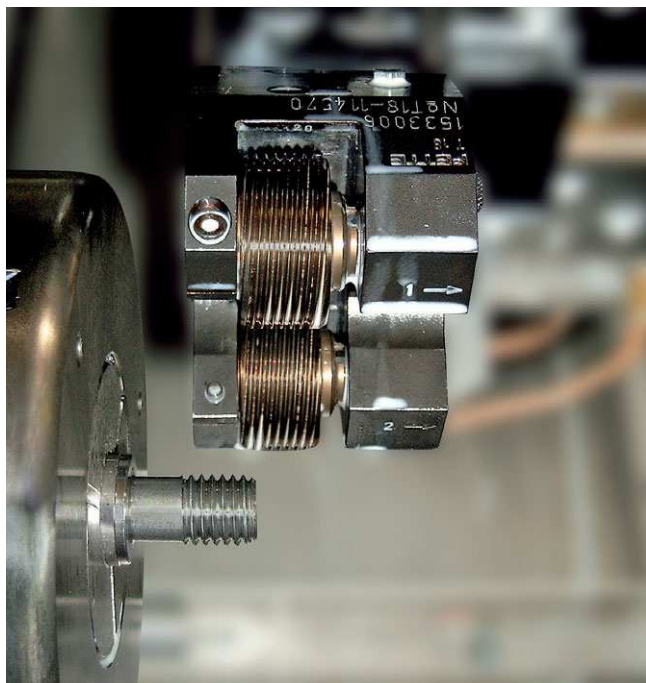
Anzuwenden auf allen Drehmaschinen und Drehautomaten und für alle Außengewinde von 1,4 mm bis 230 mm Ø.

In aller Welt wird das wirtschaftliche Verfahren täglich millionenfach genutzt.

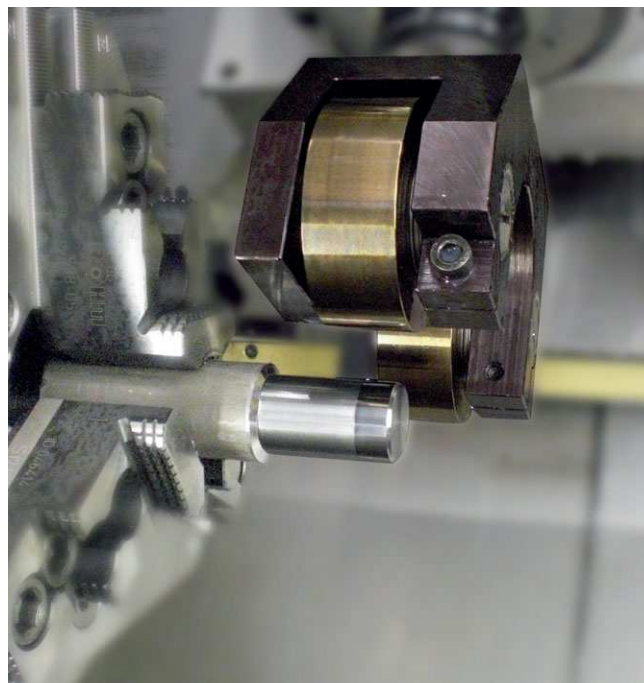
LMT Fette rolling systems produce external threads of all types and other profiles with first class precision, by cold forming in a matter of seconds.

Suitable for use on a wide variety of machine tools, for all external threads from Ø 0.55" up to Ø 9.055".

This efficient production method is used a million times a day throughout the world.



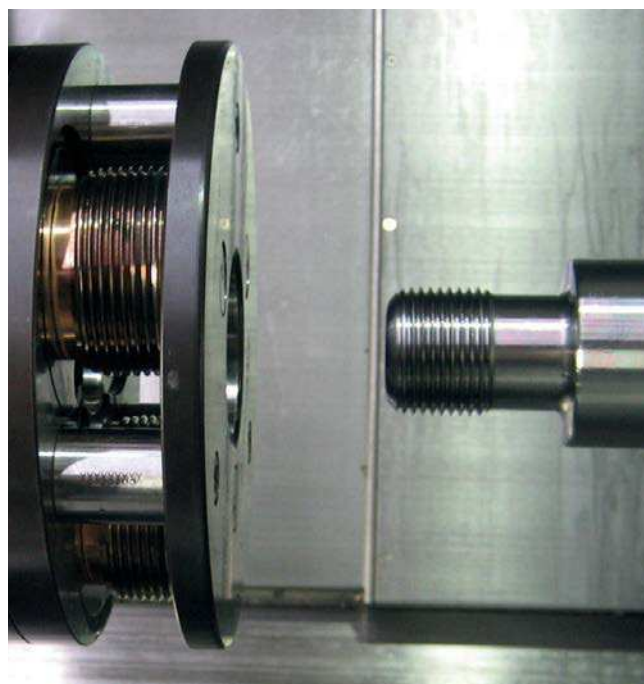
Gewinderollen mit T18F Rollsystem
Thread rolling with T18F rolling system



Glätten mit AC Rollsystem
Burnishing with AC rolling system



Schälen von Rippenstahl mit FS-Schälkopf
Barpeeling of rebar with FS Turning head



API Gewinde mit F4 Axialrollkopf an Sucker Rod Enden
API Threads with F4 axialhead on sucker rod components