

Axial-Rollköpfe Axial rolling heads

| | | | |
|-----|--|-----|--|
| 28 | Auswahl der Rollkopfgößen nach Gewindeabmessungen Selection of thread rolling head sizes according to thread dimensions | 180 | Besondere Anwendungsmöglichkeiten – Rändeln Special applications – Knurling |
| 54 | Axial-Rollköpfe Typen F, K und FU Axial type rolling heads types F, K and FU | 182 | Vorbereiten der Werkstücke zum Gewinderollen Preparation of the component prior to thread rolling |
| 54 | F0 C1, K0 C1 | 183 | Ausführung der Gewinderollen Thread roll design |
| 58 | F001 | 184 | Glätten von Oberflächen zylindrischer Teile, Kerbverzahnungen, Kumpeln Burnishing surfaces of cylindrical parts, serrations, swagings |
| 62 | F01, K01-1 | 185 | Zubehör für Standard-Rollköpfe Accessories for standard rolling heads |
| 66 | F1 C1, K1 C1 | 186 | Einstellen der Rollköpfe F0–F34 und K0–K34 Setting of rolling heads F0–F34 and K0–K34 |
| 70 | F12 C1, K12 C1 | 188 | Einstellen der Rollköpfe FU3-1 – FU12600 Setting of rolling heads FU3-1 – FU12600 |
| 74 | F1223 C1, K1223 C1 | 190 | Schaltanlage und Spannwinkel Yoke and stop rod arrangement and angle plate |
| 78 | F2 C2, K2 C2 | 192 | Axial-Rollköpfe Typ AC Axial type rolling head type AC |
| 82 | F23 C2, K23 C2 | 194 | AC2 |
| 86 | F233400 C2, K233400 C2 | 198 | AC3 |
| 90 | F3 C2, K3 C2 | 202 | AC4 |
| 94 | F34 C2, K34 C2 | 206 | AC5 |
| 98 | FU32 | 210 | AC6 |
| 102 | FU3-1 | 214 | ACR |
| 106 | FU34-1 | 216 | Schaftaufnahmen Shank adaptors |
| 110 | FU4-1 | 217 | Besondere Anwendungsmöglichkeiten Special applications |
| 114 | FU45-1 | 218 | Rollkopfeinstellung Operating instructions |
| 118 | FU5-1 | 219 | Universelle Verwendung der Axial-Rollköpfe Allowable part lead angles of axial type rolling heads |
| 122 | FU56-1 | 220 | Konische Rändel-Rollköpfe KR Knurling heads KR |
| 126 | FU6a-1 | 222 | Probleme – Ursache Behebung von Schwierigkeiten beim Rollen mit Axial-Rollköpfen Problems – their cause and elimination in case of trouble occurring in rolling with axial rolling heads |
| 130 | FU6b-1 | | |
| 134 | FU6700 | | |
| 140 | FU700 | | |
| 144 | FU7800 | | |
| 148 | FU8-1 | | |
| 152 | FU96-1S-0° 30' | | |
| 156 | FU11600 | | |
| 160 | FU12600 | | |
| 164 | Arbeitsbereiche von Rollköpfen für Trapez- und Acme-Gewinde Capacity of rolling heads for trapezoidal and acme threads | | |
| 165 | Semi-Standard-Rollkopf Ausführungen Semi-standard designs | | |
| 165 | Typ K mit Flansch Type K with flange | | |
| 166 | Typ FU mit 5 und 6 Rollen speziell für Rohre Type FU with 5 and 6 rolls special for pipes | | |
| 168 | Typ F-RN (Typ FU mit Schaft) Type F-RN (type FU with shank) | | |
| 174 | Schließeinrichtung für Axial-Rollköpfe Closing device for axial rolling heads | | |
| 176 | Vergrößerung der Frontplattenbohrung Enlarged front plate bore | | |
| 178 | Bestimmung des Anlaufes an der Gewinderolle bei gegebener Freistichbreite am Werkstück Lengths of imperfect starting threads on rolls (lead) | | |