

Axial-Rollkopf
Axial type rolling head

Type	Ident No.
F0 C1	2430900
F0L C1	2430901
K0 C1	2430902
K0L C1	2430903

<ul style="list-style-type: none"> 1 Axialverfahren Typ F Axial method type F 2 } Gewinde Ø Thread Ø 3 } 4 Gewindelängen Thread length 5 Anzahl Rollen Number of rolls 6 Regel-Gewinde rechts Right-hand thread 7 Regel-Gewinde links Left-hand thread 8 Regelgewinde Thread (Coarse) 	<ul style="list-style-type: none"> 9 Feingewinde Fine pitch thread 10 Gewinde konisch Conical thread 11 Spitzgewinde Triangular thread 12 Sägewinde Buttress thread 13 Holzgewinde Wood thread 14 Rundgewinde Round thread 15 Trapezgewinde Trapezoidal thread 16 Glätten Smoothing 	<ul style="list-style-type: none"> 17 Rändel RAA Knurls RAA 18 Rändel RGE Knurls RGE 19 Reduzierung von Rohren Reduction of pipes 20 Umlaufender Einsatz Used rotating 21 Feststehender Einsatz Used stationary 22 Wechselschaft Change shanks
---	---	--

Radial-Rollkopf
Radial type rolling head

Type	Ident No.
E8A00	1551101

<ul style="list-style-type: none"> 1 Radialverfahren Typ E Radial method type E 2 } Gewinde Ø Thread Ø 3 } 4 } Gewindelängen Thread length 5 } 6 Anzahl Rollen Number of rolls 7 Regel-Gewinde rechts Right-hand thread 	<ul style="list-style-type: none"> 8 Regel-Gewinde links Left-hand thread 9 Regelgewinde Thread (Coarse) 10 Feingewinde Fine pitch thread 11 Gewinde konisch Conical thread 12 Spitzgewinde Triangular thread 13 Sicken, Formrollen Beads, form rolling 14 Rändel RAA Knurls RAA 	<ul style="list-style-type: none"> 15 Rändel RGE Knurls RGE 16 Rändel RGV Knurls RGV 17 Feststehender Einsatz Used stationary 18 Umlaufender Einsatz Used rotating 19 Flansch Flange
--	---	---