

9

Eine kleine Auswahl rollbarer Profile

A small selection of profiles that can be rolled

Kugelglätten
Sphere burnishing



Reduzieren
Swaging of tubes



Gewinde vor und hinter dem Bund rollen
Thread rolling in the front and behind a shoulder



Rändelung RAA und Kerbverzahnung
Knurling and splining



Gewinde auf Achsschenkelbolzen
Thread on axle hub



Konisch Rändeln
Tapered knurl



12. Auswahl Rollsystem und Rollkopf

Die Auswahlkriterien finden Sie in einer Zusammenstellung auf den Seiten 10 und 11. Je nach vorhandener Drehmaschine, nach Art des Werkstückes und nach zu rollender Gewindelänge wäre zunächst zu entscheiden, ob ein Axial-, Radial- oder Tangential-Rollkopf in Frage kommt. Auf der Seite 9 finden Sie Rollbeispiele der unterschiedlichen Rollverfahren.

Je nach Größe und Art Ihres Gewindes kann dann die in Frage kommende Rollkopf- und Gewinderollen-Größe aus den jeweiligen Einzelübersichten bestimmt werden.

Natürlich stehen wir Ihnen für eine Beratung bei dem einzelnen Bedarfsfall gern zur Verfügung und kalkulieren dann auch den Aufwand Ihrer Fertigung.

12. Selection rolling system and type of rolling head

The selection criteria are compiled on pages 10 and 11 depending on the machine available, subject to the type of the component and to the length of thread to be rolled. It must first be decided, whether an axial, radial or tangential side type rolling head should be used. Page 9 shows various components with a note as to which rolling system is particularly recommended for a certain thread rolling process.

Conditional to the size and type of the thread that is to be machined, the rolling head and the size to be used can be determined from the individual tabulated charts.

We would be pleased to provide you with additional technical and price information on request.

