

<b>Rollzeit</b> Rolling time	<b>Spezielle Vorteile</b> Special benefits	<b>Anforderungen/Maschine</b> Machine requirements	<b>Rollkopf-Aufnahme</b> Rolling head holder
<p><b>Je nach Gewindelänge, Drehzahl und Steigung</b>  <b>Beispiel: M 10 x 1,5</b>                      Gewindelänge 20 mm                      Drehzahl 1600 min<sup>-1</sup>  <b>Rollzeit: 0,5 s</b>                      Depends on thread length, speed and pitch  <b>Example: M 10 x 1.5</b>                      Thread length 0.15"                      Speed 1600 min<sup>-1</sup>                      Rolling time: 0.5 s</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Unbegrenzte Profillänge</li> <li>■ Speziell für CNC-Maschinen</li> <li>■ Besonders zwischen Spitzen</li> <li>■ Unlimited profile length</li> <li>■ Especially für CNC machines</li> <li>■ Particularly between points</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ CNC-Drehmaschine</li> <li>■ CNC Lathe</li> </ul>	Revolver Längsschlitten und Querschlitten NC-CNC gesteuert Turret Plain turning slide and cross slide NC/CNC control
<p><b>Je nach Gewindelänge, Drehzahl und Steigung</b>  <b>Beispiel: M 10 x 1,5</b>                      Gewindelänge 20 mm                      Drehzahl 1600 min<sup>-1</sup>  <b>Rollzeit: 0,5 s</b>                      Depends on thread length, speed and pitch  <b>Example: M 10 x 1.5</b>                      Thread length 0.15"                      Speed 1600 min<sup>-1</sup>                      Rolling time: 0.5 s</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Unbegrenzte Profillänge</li> <li>■ Werkstück stillstehend oder umlaufend</li> <li>■ Unlimited profile length</li> <li>■ Stationary or rotating workpiece</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Universaldrehmaschine</li> <li>■ CNC-Drehmaschine</li> <li>■ Mehrspindeldrehmaschine</li> <li>■ Dreh-Fräszentren</li> <li>■ Rundtaktmaschinen</li> <li>■ Transferstraßen</li> <li>■ Sonderdrehmaschinen</li> <li>■ Universal lathe</li> <li>■ CNC lathe</li> <li>■ Turret lathe</li> <li>■ Turning and milling centers</li> </ul>	Längsschlitten Revolver Spindelkopf Reitstock Plain turning slide Turret Spindle nose Tailstock
<p><b>Je nach Drehzahl, Rollenganzahl und Steigung</b>  <b>Beispiel: M 10 x 1,5</b>                      Gewindelänge 20 mm                      Drehzahl 1600 min<sup>-1</sup>  <b>Rollzeit: 0,19 s</b>                      Depends on speed, number of threads on the roll and pitch  <b>Example: M 10 x 1.5</b>                      Thread length 0.15"                      Speed 1600 min<sup>-1</sup>                      Rolling time: 0.19 s</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Extrem kurzer Gewindeauslauf</li> <li>■ Extreme Kurzgewinde</li> <li>■ Extrem kurze Bearbeitungszeit</li> <li>■ Werkstück stillstehend oder umlaufend</li> <li>■ Einsatz auf Endenbearbeitungsmaschinen</li> <li>■ Automatische Auslösung</li> <li>■ Extremely short thread runout</li> <li>■ Extremely short threads</li> <li>■ Extremely short machining times</li> <li>■ Stationary or rotating workpiece</li> <li>■ Suitable for use of end facing machines</li> <li>■ Automatic release</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rotary transfer machines</li> <li>■ Transfer lines</li> <li>■ Special lathes</li> </ul>	Längsschlitten Revolver Spindelkopf Reitstock Plain turning slide Turret Spindle nose Tailstock
<p><b>Je nach Drehzahl und Eingriffzeit</b>  <b>Beispiel: M 10 x 1,5</b>                      Gewindelänge 20 mm                      Drehzahl 1600 min<sup>-1</sup>  <b>Rollzeit: 0,56 s</b>                      Depends on speed and duration of engagement  <b>Example: M 10 x 1.5</b>                      Thread length 0.15"                      Speed 1600 min<sup>-1</sup>                      Rolling time: 0.56 s</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gewinde hinter einem Bund</li> <li>■ Extrem kurzer Gewindeauslauf</li> <li>■ Extreme Kurzgewinde</li> <li>■ Auch zwischen Spitzen</li> <li>■ Thread behind a collar</li> <li>■ Extremely short thread runout</li> <li>■ Extremely short threads</li> <li>■ Also between points</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Alle Drehmaschinen mit einer gesteuerten Vorschubbewegung</li> <li>■ All lathes with feed motion control</li> </ul>	Querschlitten Revolver Cross Slide Turret