
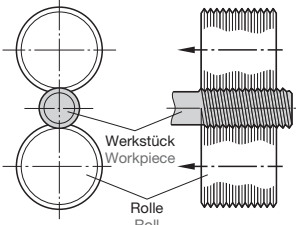


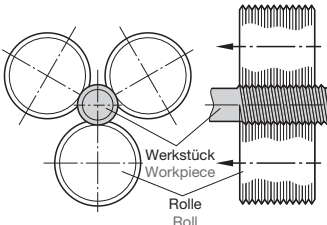


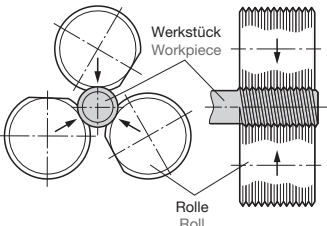


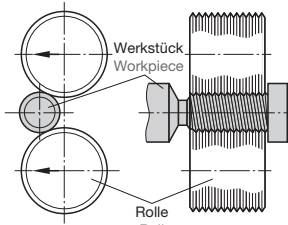



## Anwendungsübersicht Application summary

Die Typen E und T sind vorwiegend für Spitzgewinde ausgelegt. In Ausnahmefällen – z. B. gut rollbarer Werkstoff und extrem kurzes Gewinde – sind auch andere Profile möglich.

The types E and T are primarily designed for V-threads. In some cases, for instance, if the material is easy to roll and for extremely short threads, other types of profiles can also be rolled.

Rollkopf-Type Rolling head type	Funktionsprinzip Functional principle	Anzahl Rollen No. of rolls	Rollenform Shape of roll	Arbeitsbereich Ø Work range dia	Max. Profillänge Max. length of profile
<b>Axial-Rollköpfe</b> Axial rolling heads Type AC 	 <p>Werkstück Workpiece</p> <p>Rolle Roll</p>	2		8 mm –102 mm 0.315" to 4.015"  max. 2 mm Steigung max. 2 mm Pitch	Unbegrenzt Unlimited
Types F, FU, F-RN, K 	 <p>Werkstück Workpiece</p> <p>Rolle Roll</p>	3 (2-6)		1,4 mm –230 mm 0.055" to 9.055"	Unbegrenzt Unlimited
<b>Radial-Rollköpfe</b> Radial rolling heads Types E + EW + ES 	 <p>Werkstück Workpiece</p> <p>Rolle Roll</p>	3 (2)		3 mm –45 mm 0.118" to 1.772"	Rollenbreite max. 39 mm Roll width max. 1.535"
<b>Tangential-Rollköpfe</b> Tangential rolling heads Type T 	 <p>Werkstück Workpiece</p> <p>Rolle Roll</p>	2		1,6 mm –80 mm 0.063" to 3.149"	Rollenbreite max. 53,5 mm Roll width max. 2.106"