Цветовая система LMT идентификации материалов …
LMT Application colour identification system …

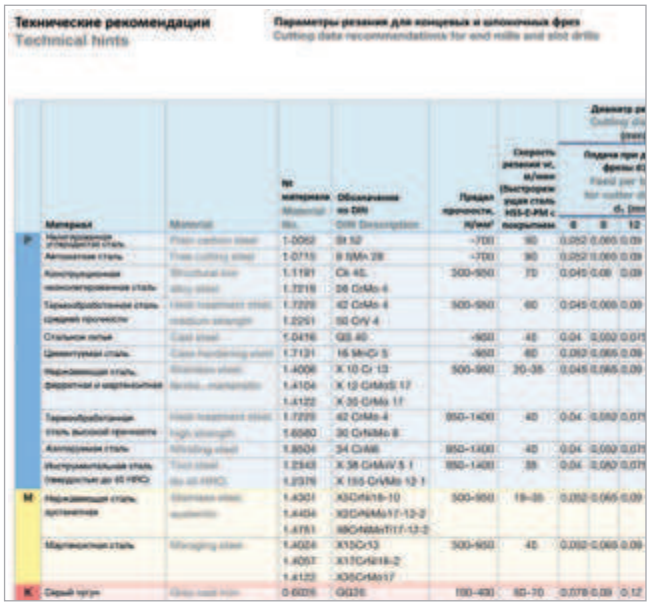
…облегчает выбор оптимального инструмента и наиболее экономичного режущего материала для конкретного типа работ;
…может использоваться для твердосплавного и быстрорежущего инструмента;
…облегчает выбор оптимальных режимов резания.

…does help you, when selecting the best suitable tool and the most economical cutting material for your application
…is adaptable to with carbide- and high speed steel tooling
…makes it easier for you to determine the most suitable cutting values.

Цветовые обозначения можно найти в …
…таблицах для заказа твердосплавных многогранных режущих пластин;
…таблицах режущих материалов;
…таблицах параметров резания.

You can find the colour key on the …
…tables for ordering carbide indexable inserts
…material comparison tables
…tables for cutting values.

P	Сталь, стальное литье, нержавеющая сталь, ферритная и мартенситная Steel, cast steel, stainless steel, ferritic and martensitic
M	Стальное литье и нержевеющая сталь, аустенитная и аустенитно-ферритная Stainless steel and cast steel, austenitic and austenitic/ferritic
K	Серый чугун, чугун с шаровидным графитом, ковкий чугун Grey cast iron, cast iron with spheroidal graphite, malleable cast iron
N	Алюминиевые сплавы и прочие цветные металлы, пластик, графит Aluminium and other non ferrous metals, plastic, graphite
S	Жаропрочные сплавы, титановые сплавы High temperature alloys, super and titanium alloys
H	Закалённая сталь, стальное литье Hardened steel and cast steel


Технические рекомендации
Technical hints
Параметры резания для концевых и шпоночных фрез
Cutting data recommendations for end mills and slot drills

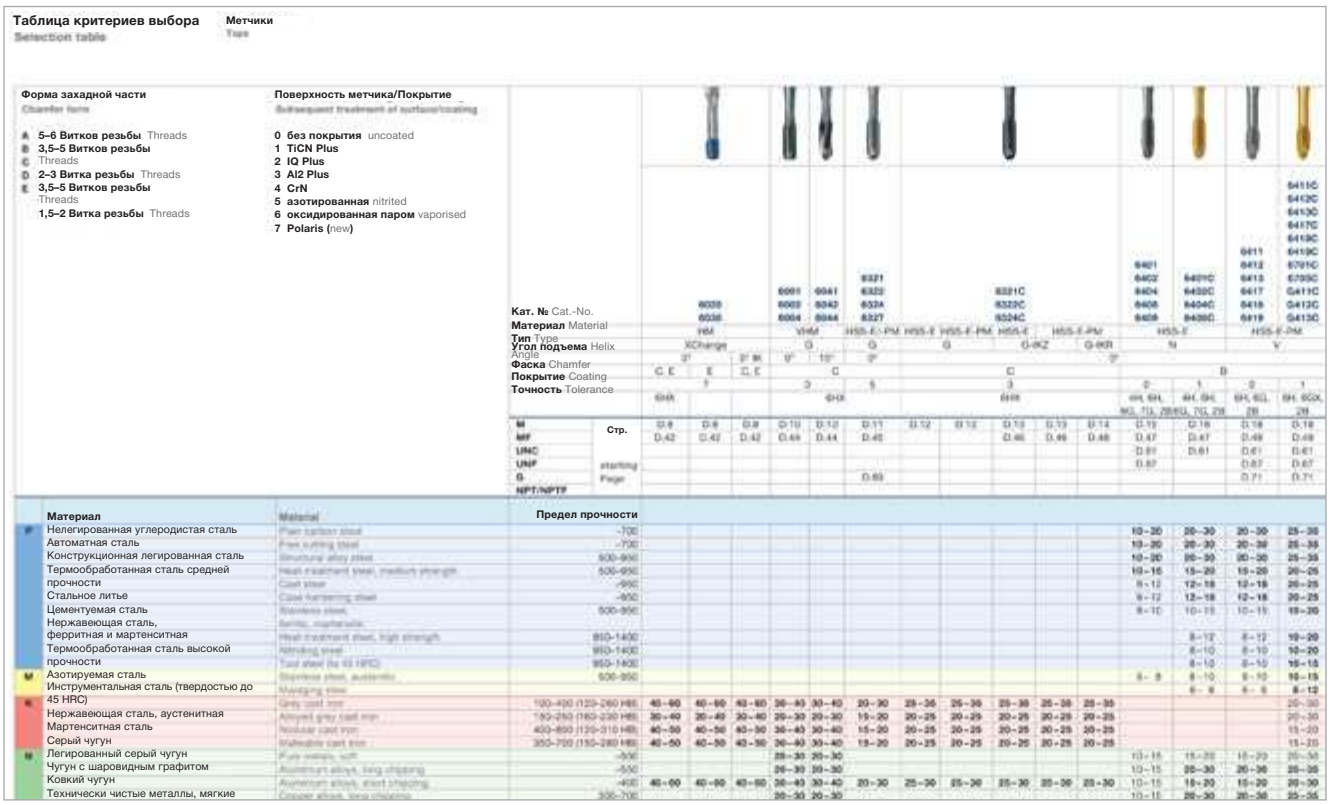


Таблица критериев выбора
Selection table
Метчики
Taps

Форма заходной части
Chamfer form
A 5–6 Витков резьбы Threads
B 3,5–5 Витков резьбы Threads
C Threads
D 2–3 Витка резьбы Threads
E 3,5–5 Витков резьбы Threads
1,5–2 Витка резьбы Threads

Поверхность метчика/Покрытие
Subsequent treatment of surface/coating
0 без покрытия uncoated
1 TiCN Plus
2 IQ Plus
3 Al2 Plus
4 CrN
5 азотированная nitrited
6 оксидированная паром vaporised
7 Polaris (new)

Кат. № Cat.-No.
Материал Material
Тип Type
Угол подъема Helix Angle
Фаска Chamfer
Покрытие Coating
Точность Tolerance
Стр.
M
MF
UNC
UNF
G starting Page
NPT/NPTF

	Материал	Material	Предел прочности
P	Нелегированная углеродистая сталь	Plain carbon steel	-700
	Автоматная сталь	Free cutting steel	-700
	Конструкционная легированная сталь	Structural alloy steel	500-950
	Термообработанная сталь средней прочности	Heat treatment steel, medium strength	500-950
	Стальное литье	Cast steel	-950
	Цементуемая сталь	Case hardening steel	-950
	Нержавеющая сталь, ферритная и мартенситная	Stainless steel, ferritic martensitic	500-950
	Термообработанная сталь высокой прочности	Heat treatment steel, high strength	950-1400
		Nitriding steel	950-1400
		Tool steel (to 65 HRC)	950-1400
M	Азотируемая сталь	Stainless steel, austenitic	500-950
	Инструментальная сталь (твердостью до 45 HRC)	Managing steel	
K	Нержавеющая сталь, аустенитная	Grey cast iron	100-400 (120-260 HB)
	Мартенситная сталь	Alloyed grey cast iron	150-250 (160-230 HB)
	Серый чугун	Nodular cast iron	400-800 (120-310 HB)
		Malleable cast iron	350-700 (150-280 HB)
N	Легированный серый чугун	Pure metals, soft	-500
	Чугун с шаровидным графитом	Aluminium alloys, long chipping	-500
	Ковкий чугун	Aluminium alloys, short chipping	-400
	Технически чистые металлы, мягкие	Copper alloys, long chipping	300-700