

Таблицы для выбора
Selection table
HSS-E / PM-Фрезы
HSS-E / PM-Cutters

	Кат. № Cat.-No.	Тип Type	от - до from - to		Внутренний диаметр Bore diameter Диаметр адаптера Adapter diameter Диаметр хвостовика Shank diameter от - до from - to	Угол подъема винтовой канавки Helix angle	Геометрия торца Front geometry	Материал фрезы Cutting material	
	1641	N	10,5–45,5	8 / 10 / 12 / 14	6–12	10°–12° разнонаправ. зуб	WKC	HSS-E EMo5Co5	
	1653	N	16–32	6 / 8 / 10	12–16		AM	HSS-E EMo5Co5	
	1654	N	16–32	6 / 8 / 10	12–16	–	AM	HSS-E EMo5Co5	
	1664	H	8–56	4	10–32	прямой зуб straight tooth	CR	HSS-E 909 M42	
	1013	SN	40–80	8 / 10	16 / 22 / 27	40°	SEM	HSS-E 909 M42	
	1013C	SN	40–80	8 / 10	16 / 22 / 27	40°	SEM	HSS-E 909 M42	
	1015	NF	40–80	6 / 8 / 10	16 / 22 / 27	30°	SEM	HSS-E 909 M42	
	1015C	NF	40–80	6 / 8 / 10	16 / 22 / 27	30°	SEM	HSS-E 909 M42	
	1016	NR	40–80	6 / 8 / 10	16 / 22 / 27	30°	SEM	HSS-E 909 M42	
	1016C	NR	40–80	6 / 8 / 10	16 / 22 / 27	30°	SEM	HSS-E 909 M42	
	1203	N	63–125	32 / 36 / 40 / 44	22 / 27 / 32	прямой зуб straight tooth	SM	HSS-E EMo5Co5	
	1212	H	50–125	14 / 16 / 18 / 20 / 22	16 / 22 / 27 / 32	10° разнонаправ. зуб	SM	HSS-E EMo5Co5	
	1213	N	63–200	28 / 32 / 36 / 40 / 48 / 56	22 / 27 / 32 / 40	14° разнонаправ. зуб	SM	HSS-E EMo5Co5	
	1542	N	32–80	6 / 8 / 10	SK40 / SK50	30°	EM	HSS-E EMo5Co5	
	1547	NR	32–80	6 / 8	SK40 / SK50	30°	EM	HSS-E EMo5Co5	
	1324A	–	75	18	27	–	–	HSS-E EMo5Co5	

CR = Радиус скругления Corner radius | BN = Сферический конец Ball nose | EM = Концевая фреза End mill | HF = Высокая подача High feed | TR = тороидальная toric IC = Внутренний подвод СОЖ Internal cooling | AM = Фасочная фреза Angle milling cutter

A.8