

Таблицы для выбора
Selection table
HSS-E / PM-Фрезы
HSS-E / PM-Cutters

	Кат. № Cat.-No.	Тип Type	от - до from - to	Количество зубьев Number of tooth	Диаметр хвостовика Shank diameter от - до from - to	Угол подъема винтовой канавки Helix angle	Геометрия торца Front geometry	Материал фрезы Cutting material	
	F406	N	3-25	3	6-25	30°	EM	HSS-E-PM	
	F406C	N	3-25	3	6-25	30°	EM	HSS-E-PM	
	F445	N	2-25	2	6-25	30°	EM	HSS-E-PM	
	F445C	N	2-25	2	6-25	30°	EM	HSS-E-PM	
	F454C	N	2-20	2	6-20	30°	EM / BN	HSS-E-PM	
	F515C	NF	6-25	3 / 4 / 5	6-25	30°	EM	HSS-E-PM	
	F516	NR	6-32	3 / 4 / 5	6-32	30°	EM	HSS-E-PM	
	F516C	NR	6-32	3 / 4 / 5	6-32	30°	EM	HSS-E-PM	
	F519C	HR	6-25	3 / 4 / 5	6-25	30°	EM	HSS-E-PM	
	F523	SN	3-25	4	6-25	40°	EM	HSS-E-PM	
	F523C	SN	3-25	4	6-25	40°	EM	HSS-E-PM	
	F524	AIR- line SH	4-32	2 / 3	6-32	20°	EM	HSS-E-PM	
	F525	AIR- line SHR	4-32	2 / 3	6-32	20°	EM	HSS-E-PM	
	1602	N	12,5-40	6 / 8	10-25	10° разнонапр. зуб staggered tooth	TS	HSS-E EMo5Co5	
	1602C	N	12,5-40	6 / 8	10-25	10° разнонапр. зуб staggered tooth	TS	HSS-E EMo5Co6	

CR = Радиус скругления Corner radius | BN = Сферический конец Ball nose | EM = Концевая фреза End mill | HF = Высокая подача High feed
 TR = Тороидальная toric | IC = Внутренний подвод СОЖ Internal cooling | SM = Трехсторонние фрезы Side milling | TS = Т-Паз T-slot
 WKC = Шпоночный паз Woodruff keyseat cutters | AM = Фасочная фреза Angle milling cutter | SEM = Насадная концевая фреза Shell End Mill