

Таблица для выбора
Selection table
Цельнотвердосплавные фрезы
Solid carbide cutters

	Кат. № Cat.-No.	Тип Type	от - до from - to	Число зубьев Number of tooth	Диаметр хвостовика Shank diameter от - до from - to	Угол подъема винтовой канавки Helix angle	Геометрия торца Front geometry	Материал фрезы Cutting material	
	1400C	N	4-12	2	6-16	20°	TR	LC620Q	
	1410C	N	1-20	2 / 3 / 4	3-20	20°	CR	LC620A LC620T	
	1412C	N	1-20	2 / 4	3-20	20°	BN	LC620A LC620T	
	1417C	N	3-20	2	6-20	30°	BN	LC630T	
	1418C	N	3-20	2	6-20	30°	BN	LC630T	
	1425C	N	2-20	2	6-20	30°	EM	LC630T	
	1426C	N	2-20	2	3-20	30°	EM	LC630T	
	1428C	N	2-20	3	3-20	30°	EM	LC630T	
	1429C	N	4-20	3	6-20	30°	EM	LC630T	
	1460C	N	4,8-15,7	3	6-16	30°	EM	LC630T	
	1584C	N	4-25	4	6-25	30°	EM	LC630T	
	1585C	N	4-20	4	6-20	30°	EM	LC630T	
	1584	N	4-25	4	6-25	30°	EM	LW630	
	1585	N	4-20	4	6-20	30°	EM	LW630	
	1450C	H	1-12	2 / 4	3-12	20°	CR	LC620ZM	
	1451C	H	1-12	2 / 4	3-12	20°	BN	LC620ZM	
	1430C	MultiEdge 2Feed HSC	1-20	2	3-20	0°	HF	LC620T	
	1431C	MultiEdge 4Feed HSC	4-12	4	6-12	0°	HF	LC620ZM	
	1528C	SN	4-25	4 / 6 / 8 / 10	6-25	45°	EM	LC630T	
	1529C	SN	4-25	4 / 6 / 8 / 10	6-25	45°	EM	LC630T	
	1461C	SN 45	3-20	3	6-20	45°	EM	LC630T	
	1462C	SN 45	3-20	3	6-20	45°	EM	LC630T	
	1464C	SN 45	6-20	3	6-20	45°	EM	LC630T	
	1411C	SN 50	2-20	4 / 6 / 8	3-20	50°	EM	LC620ZM	
	1413C	SN 50	2-20	4 / 6 / 8	3-20	50°	EM	LC620ZM	
	1443C	SN 50	2-20	4 / 6 / 8	4-20	50°	CR	LC620ZM	
	1520C	DHC	6-20	4	6-20	35° / 38°	CR	LC630T	
	1521C	DHC	1-20	4	4-20	35° / 38°	EM	LC630T	
	1522C	DHC	4-20	4	6-20	35° / 38°	EM	LC630T	

CR = Радиус скругления Corner radius | BN = Сферический конец Ball nose | EM = Плоский торец straight | HF = Высокая подача High feed
 TR = Тороидальная toric | IC = Внутренний подвод СОЖ Internal cooling

A.2