

## Das richtige Kernloch – X-Speed als Partner des Gewindeformers The right pilot hole – the X-Speed as a partner of the forming tap



Die exakte Einhaltung des empfohlenen Vorbohrdurchmessers ist beim Gewindeformen sehr viel wichtiger als beim Gewindec schneiden und trägt entscheidend zur Qualität und Ausformung des Gewindes und zur Lebensdauer des Gewindeformers bei. Deshalb wurden für alle LMT Fette Gewindeformer die optimalen Vorbohrdurchmesser für die gängigen Gewindegrößen ermittelt und ein speziell für das Vorbohren ausgelegter Vollhartmetall Bohrer entwickelt.

Der LMT Fette X-Speed hat gegenüber den standardisiert empfohlenen Kernlochdurchmessern für das Gewindeformen ein Aufmaß im Hundertstelbereich und bietet so allen Formern die optimale Voraussetzung für ein perfekt ausgeformtes und qualitativ hochwertiges Innengewinde, welches in seiner Genauigkeit allen in der Norm (DIN 30 Teil 50) geforderten Toleranzen entspricht.

Das Zusammenspiel der beiden „Partner“ X-Speed und HPF-Form er ist ein Garant für lange Standwege und erstklassige Gewinde und bietet als zusätzlichen Kundennutzen eine kostengünstigere Fertigung.

The precise compliance of the recommended pilot hole diameter is far more important for thread forming than it is for thread cutting and it makes an important contribution to the quality and form of the thread and the tool life of the thread former. The optimal pilot hole diameter was therefore determined for all common thread sizes for all LMT Fette thread formers and a solid carbide drill was designed specially for drilling these pilot holes.

The LMT Fette X-Speed has, in comparison to standardised recommendations for core holes for thread forming, an allowance in range of hundredths and therefore offers all forming taps ideal conditions for perfectly formed, top quality threads which meets all tolerances (DIN 30 Part 50) required by the standard.

The interaction between these two partners – the X-Speed and HPF former – is a guarantee for long tool life and first-class threads, providing customers with additional benefit in terms of more economical production.



**Weitere Informationen siehe  
Druckschrift X-Speed Bohrer**  
Further information see  
brochure X-Speed drills

