



Katalog-Nr. Cat.-No.				67-000		
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	Spitzenausführung Point style	LMT-Code	Ident No.
mm						
4	16	6	50	Bohrer Drill	67-090	7053800
6	19	6	63		67-091	7053801
6	25	6	75		67-092	7053802
8	25	8	63		67-093	7053803
10	25	10	75		67-094	7053804
12	25	12	75		67-095	7053805
inch						
0.125	1	0.125	2	Zweischneider End mill	67-003	7053806
0.250	1.125	0.250	3		67-011	7053807
0.375	1.625	0.375	3		67-023	7053808
0.500	1.125	0.500	3		67-031	7053809
0.500	2.125	0.500	4		67-037	7053810
0.250	0.750	0.250	2.500	Bohrer Drill	67-080	7053811
0.375	0.875	0.375	2.500		67-120	7053812
0.500	1	0.500	3		67-160	7053813

**i** Ausgelegt für die Bearbeitung von Fiberglas (GFK). Die gegenläufigen Drallrichtungen ermöglichen ein effizientes Abschneiden von Fasermaterialien. Die diamantbeschichtete Variante für hochabrasive Werkstoffe ist die Version 118000.  
Designed as fiberglass routers. Their upcut/downcut diamond design effectively shears fibrous materials. The diamond coated version for highly abrasive materials is 118000 series.

Einsatzempfehlungen siehe Seiten 6–10  
Application recommendations see pages 6–10