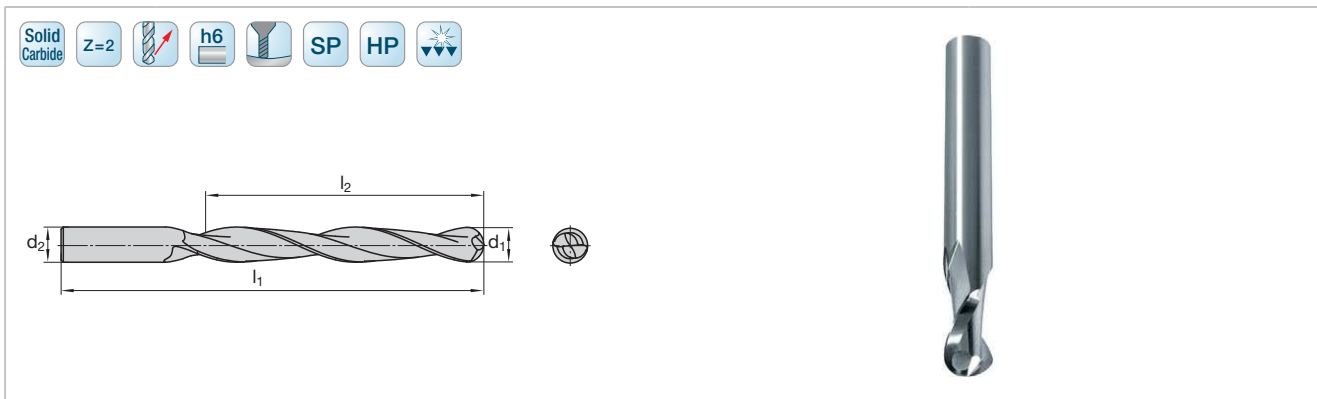


**Superfinish Kugelschaftfräser, Zweischneider**  
**Superfinish Ball nose end mill, 2 flutes**



Katalog-Nr. Cat.-No.				65-200B	
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	LMT-Code	Ident No.
mm					
3	12	3	64	65-280B	7053979
6	20	6	76	65-285B	7053980
8	25	8	76	65-290B	7053981
10	30	10	76	65-295B	7053982
inch					
0.063	0.250	0.125	2	65-205B	7053983
0.125	0.500	0.125	2.500	65-210B	7053984
0.188	0.500	0.250	2.500	65-215B	7053985
0.250	0.500	0.250	2.500	65-220B	7053986
0.250	1.125	0.250	3	65-225B	7053987
0.313	0.500	0.313	3	65-235B	7053988
0.313	1.125	0.313	3	65-240B	7053989
0.375	1.125	0.375	3	65-250B	7053990
0.500	1.125	0.500	3	65-260B	7053991



Die neuartige Werkzeuggeometrie mit einer speziellen Kugelform, poliertem Freiwinkel und polierter Spankammer erlauben es, mit diesem Werkzeug Oberflächengüten von Ra 0,7 (metrisch) ohne sichtbare Bearbeitungsmarken in technischen Kunststoffen (z. B. Inlays für Knieprothesen) zu erzeugen.

The new tool's unique geometry, specially designed point, and highly polished primary clearance and flute give the tool the ability to attain a surface quality of 28 Ra (inch) in mechanical plastic (e. g. inlays for knee prothesis), avoiding irregular surface finish or evident tool marks.

Einsatzempfehlungen siehe Seiten 6–10  
 Application recommendations see pages 6–10