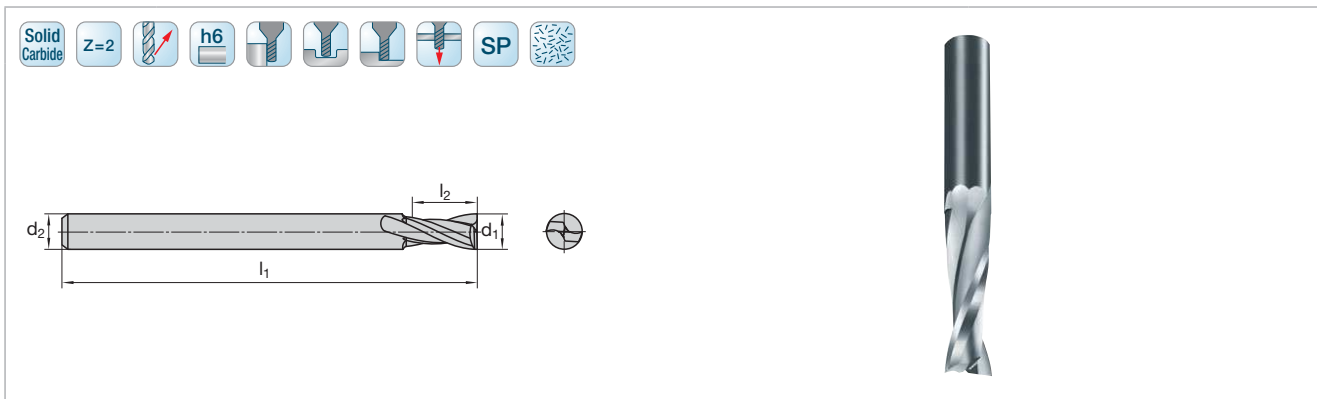


**Schaftfräser, Zweischneider**  
End mill, 2 flutes



Katalog-Nr. Cat.-No.				52-700	
d <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	d <sub>2</sub>	l <sub>1</sub>	LMT-Code	Ident No.
mm					
12	35	12	100	52-742	7053925
12	45	12	100	52-744	7053926
12	55	12	100	52-746	7053927
16	45	16	120	52-752	7053928
16	55	16	120	52-754	7053929
20	65	20	125	52-764	7053930
inch					
0.125	0.500	0.250	2	52-703	7053931
0.250	0.875	0.250	3	52-707	7053932
0.188	0.375	0.188	2.500	52-708	7053933
0.250	1.250	0.250	3	52-700	7053934
0.375	1	0.375	3	52-709	7053935
0.188	0.625	0.250	2.500	52-710	7053936
0.375	1.500	0.375	4	52-701	7053937
0.500	1.250	0.500	4	52-702	7053938
0.500	1.750	0.500	4	52-704	7053939
0.500	2.125	0.500	4	52-706	7053940
0.625	1.750	0.625	5	52-712	7053941
0.625	2.250	0.625	5	52-714	7053942
0.750	1.750	0.750	5	52-726	7053943
0.750	2.500	0.750	5	52-724	7053944
0.750	4	0.750	6.500	52-728	7053945
1	4	1	6.500	52-734	7053946

**i** Die zweischneidige Serie ergänzt die bewährten Einschneider in größeren Durchmesserbereichen.  
Ein steiler Drallwinkel sorgt für sanften Schnitt und Spanabführung nach oben in weichen Thermoplasten. Stirnseitige Schneide ausgelegt für eine saubere Bearbeitung von Taschen und Nuten.  
This 2 flute series does complete our approved single flute program in larger diameter ranges. High helix geometry designed to cut soft plastic with a smooth finish and upward chip flow. Special point geometry for improved bottom finish.

Einsatzempfehlungen siehe Seiten 6–10  
Application recommendations see pages 6–10