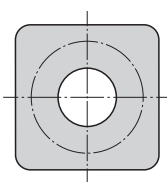
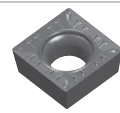





Wendeschneidplatten positiv
Indexable inserts positive

		Anwendung Application		Semi-Schlichten Semi-finishing			
		Positiver Spanformer Positive chipformer		MM			
		Sorte Grade			LCM25T		
		Konstante Schnitttiefe Consistent cutting depth			■		
		Inkonstante Schnitttiefe Inconsistent cutting depth			■		
		Unterbrochener Schnitt Interrupted cut			□		
		▼					
		▼▼	■				
		▼▼▼	□				
LMT-Code	ANSI-Code	a_p (mm)	f (mm)	Ident No.			
SCMT 09T304 MM	SCMT 3 (2.5) 1 MM	0,5–3,0	0,12–0,21	7171955			
SCMT 09T308 MM	SCMT 3 (2.5) 2 MM			7171956			
SCMT 120404 MM	SCMT 431 MM			7171957			
SCMT 120408 MM	SCMT 432 MM			7171958			
SCMT 120412 MM	SCMT 433 MM			7171959			
SCMT 09T308 KM	SCMT 3 (2.5) 2 KM			1,0–3,0	0,22–0,41		
SCMT 120408 KM	SCMT 432 KM						
Werkstoff Material		HB/R_m		v_c (m/min)			
P1	Unlegierter Stahl 0–0,45 % C Non alloyed steel 0–0.45 % C	150–250		□ 130–250			
P2	Niedriglegierter Stahl Low alloyed steel	250–300		□ 60–180			
P3	Hochlegierter Stahl High alloyed steel	200		□ 80–200			
P4	Korrosionsbeständiger Stahl Corrosion resistant steel	200		□ 100–200			
M1	Rostfreie ferritische Stähle Stainless steel ferritic	200		■ 120–250			
M2	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic	180		■ 100–220			
M3	Rostfreie Duplexstähle Stainless steel duplex	230–260		■ 60–160			
M4	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic	330		■ 40–100			
K1	Grauguss Grey cast iron	180					
K2	Sphäroguss Spheroidal	160					
K3	Temperguss Malleable cast iron	130					
N1	Aluminium-Knetlegierungen Aluminium wrought alloys	60–100					
N2	Aluminium-Gusslegierungen Aluminium cast alloys	75–130					
N3	Kupfer und Kupferlegierungen Copper and copper alloys	100					
N4	Nichtmetallische Werkstoffe Nonmetallic materials						
S1	Warmfeste Legierungen Fe-Basis Heat resistant alloys Fe-based	200–280					
S2	Warmfeste Legierungen Ni- oder Co-Basis Heat resistant alloys Ni- or Co-based	250–350					
S3	Titanlegierungen Titanium alloys	400					
H1	Gehärteter Stahl Hardened steel	55–60 HRC					