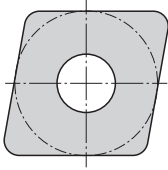





**Wendeschneidplatten positiv**  
**Indexable inserts positive**

		<b>Anwendung Application</b>		<b>Schruppen Roughing</b>		
		Positiver Spanformer Positive chipformer				
		<b>Sorte Grade</b>				
		<b>Konstante Schnitttiefe</b>  Consistent cutting depth				
		<b>Inkonstante Schnitttiefe</b>  Inconsistent cutting depth				
		<b>Unterbrochener Schnitt</b>  Interrupted cut				
		▼				
		▼▼				
		▼▼▼				
<b>LMT-Code</b>	<b>ANSI-Code</b>	<b>a<sub>p</sub> (mm)</b>	<b>f (mm)</b>	<b>Ident No.</b>		
CCMT 060204 KM	CCMT 2 (1.5) 1 KM	1,0–3,0	0,22–0,41			
CCMT 09T304 KM	CCMT 3 (2.5) 1 KM					
CCMT 09T308 KM	CCMT 3 (2.5) 2 KM					
CCMT 120408 KM	CCMT 432 KM					
<b>Werkstoff Material</b>		<b>HB/R<sub>m</sub></b>		<b>v<sub>c</sub> (m/min)</b>		
<b>P1</b>	Unlegierter Stahl 0–0,45 % C Non alloyed steel 0–0.45 % C	150–250				
<b>P2</b>	Niedriglegierter Stahl Low alloyed steel	250–300				
<b>P3</b>	Hochlegierter Stahl High alloyed steel	200				
<b>P4</b>	Korrosionsbeständiger Stahl Corrosion resistant steel	200				
<b>M1</b>	Rostfreie ferritische Stähle Stainless steel ferritic	200				
<b>M2</b>	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic	180				
<b>M3</b>	Rostfreie Duplexstähle Stainless steel duplex	230–260				
<b>M4</b>	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic	330				
<b>K1</b>	Grauguss Grey cast iron	180				
<b>K2</b>	Sphäroguss Spheroidal	160				
<b>K3</b>	Temperguss Malleable cast iron	130				
<b>N1</b>	Aluminium-Knetlegierungen Aluminium wrought alloys	60–100				
<b>N2</b>	Aluminium-Gusslegierungen Aluminium cast alloys	75–130				
<b>N3</b>	Kupfer und Kupferlegierungen Copper and copper alloys	100				
<b>N4</b>	Nichtmetallische Werkstoffe Nonmetallic materials					
<b>S1</b>	Warmfeste Legierungen Fe-Basis Heat resistant alloys Fe-based	200–280				
<b>S2</b>	Warmfeste Legierungen Ni- oder Co-Basis Heat resistant alloys Ni- or Co-based	250–350				
<b>S3</b>	Titanlegierungen Titanium alloys	400				
<b>H1</b>	Gehärteter Stahl Hardened steel	55–60 HRC				