

Begriffserklärung Auswahlübersicht Legend selection table

1. Werkstoff Material

P	Stahl, Stahlguss, rostfreier Stahl, ferritisch und martensitisch Steel, cast steel, stainless steel, ferritic and martensitic
M	Rostfreier Stahl und Stahlguss, austenitisch und austenitisch/ferritisch Stainless steel and cast steel, austenitic and austenitic/ferritic
K	Grauguss, Sphäroguss, Temperguss Grey cast iron, cast iron with spheroidal graphite, malleable cast iron
N	Aluminium und andere Nichteisenmetalle, Kunststoffe, Graphit Aluminium and other non ferrous metals, plastic, graphite
S	Hochwärmefeste Stähle, Super- und Titanlegierungen High temperature alloys, super and titanium alloys
H	Gehärteter Stahl und Stahlguss Hardened steel and cast steel

2. Schneidstoff Cutting material

Schneidstoffsorten Cutting materials																			
ISO	P			ISO	M			ISO	K			ISO	N			ISO	S		
P01				M01				K01				N01				S01			
P10	LCP15T			M10				K10	LCK10T			N10	LWN15T			S10	LCS10T		
P20		LCP25T		M20	LCM20T			K20		LCK20T		N20			S20				
P30			LCP35T	M30		LCM25T		K30				N30			S30				
P40				M40		LCM35T		K40				N40			S40				

3. Piktogramme Drehen Pictograms Turning

	Schruppen Roughing
	Semi-Schlichten Semi-finishing
	Schlichten Finishing

Schnellsuche mit Seitenangaben Easy selection with pages

Wendeschneidplatten mit positiver Geometrie Indexable inserts with positive geometry																					
Werkstoff Material	C			D			R			S			T			V			W		
	F	M	R	F	M	R	F	M	R	F	M	R	F	M	R	F	M	R	F	M	R
P	19	18		27	26			33			35		39	39		47	43		51	53	
M	17	20		25	29						36		41	40		45	49		51	53	
K		23			31						37			38							
N		17			25						34						45				
S																					
H																					

Wendeschneidplatten mit negativer Geometrie Indexable inserts with negative geometry																					
Werkstoff Material	C			D			R			S			T			V			W		
	F	M	R	F	M	R	F	M	R	F	M	R	F	M	R	F	M	R	F	M	R
P	59	59	58	65	65						71	70		77	76		82			89	88
M	57	61	60	64	67	66					71			79	78	81	83			85	87
K		63	56		69	68						72		75	74					91	84
N			62																	90	
S		63			69						73			79			83			91	
H																					

F = Schlichten Finishing M = Medium Semi-Schlichten Semi-finishing R = Schrappen Roughing